



Pages liminaires

À enlever		À insérer	
Pages	Date	Pages	Date
Répertoire des mises à jour Faux titre et Dépôt légal Modification et information Liste des personnes-ressources iii à v	Décembre 2018 Décembre 2018	Répertoire des mises à jour Faux titre et Dépôt légal Modification et information Liste des personnes-ressources iii à v	Jun 2019 Décembre 2019

Pages des sections du recueil

Section	Méthode	À enlever		À insérer		Remarques
		Pages	Date	Pages	Date	
—	Général					La mise à jour a permis d'améliorer la mise en page et de corriger les coquilles.
1	Table des matières	1 à 4	2018 12 15	1 à 4	2019 12 15	Actualisation de la table des matières.
	LC 21-010	1 à 7	2017 12 15	1 à 7	2019 12 15	Section 6.3 « Échantillonnage à partir d'un déblai » : ajout de la section pour préciser les exigences d'échantillonnage dans les déblais.
	LC 21-060	1 à 7	2012 12 15	1 à 8	2019 12 15	Section 6.1 « Méthode par pilonnage » : ajout que la méthode s'applique aux granulats de grosseur maximale égale ou inférieure à 40 mm.
	LC 21-065	1 à 9	2012 12 15	1 à 9	2019 12 15	Section 5 « Préparation de la prise d'essai » : ajout que l'échantillon doit être tamisé.  Section 6.1.3 : ajout de l'expression « si requis », car les pycnomètres sont parfois étalonnés.
	LC 21-066	1 à 5	2015 12 15	1 à 5	2019 12 15	Annexe A « Relations entre les densités et l'absorptivité » : correction de la formule du calcul de la densité brute.  Section 6.3 : ajout de l'expression « si requis », car les pycnomètres sont parfois étalonnés.
	LC 21-067	1 à 7	2015 12 15	1 à 7	2019 12 15	Section 7.2 « Densité apparente » : correction de la formule du calcul de la densité apparente.  Section 5 « Préparation de la prise d'essai » : inversion de l'ordre de deux paragraphes.

23<sup>e</sup> mise à jour du *Recueil des méthodes d'essai LC*

2019 12 15

Section	Méthode	À enlever		À insérer		Remarques
		Pages	Date	Pages	Date	
1	LC 21-102	1 à 6	2016 12 15	1 à 6	2019 12 15	Sections 3 « Principe de l'essai » et 7.1 « Polissage des éprouvettes » : remplacement de « émeri » par « oxyde d'aluminium ».
	LC 21-901	1 à 5	2018 12 15	1 à 5	2019 12 15	Section 8 « Calculs et expression des résultats » : correction de la formule pour calculer la valeur individuelle du coefficient de polissage par projection d'une éprouvette.
2	Table des matières	1 à 4	2018 12 15	1 à 4	2019 12 15	Section 6.1 : ajout des valeurs des ouvertures des mailles carrées des tamis de la colonne de tamisage.
	LC 22-300	—	—	1 à 23	2019 12 15	Actualisation de la table des matières.
	LC 22-320	1 à 8	2018 12 15	1 à 8	2019 12 15	Nouvelle méthode d'essai.
	LC 22-331	1 à 15	2015 12 15	1 à 18	2019 12 15	Section 8.1 « Saturation de la burette » : ajout de précisions sur la charge hydraulique à appliquer sur les échantillons en fonction de leur perméabilité.  Section 8.3 « Essai de perméabilité » : modification du nombre de lecture de hauteur d'eau et ajout de la note sur l'importance de s'assurer que l'écoulement est suffisant.
3	Table des matières	1 à 4	2018 12 15	1 à 4	2019 12 15	La méthode a été entièrement réécrite, les principales modifications sont les suivantes : <ul style="list-style-type: none"> <li>• ajout de la section 3 : « Définitions »;</li> <li>• modification de la section « Principe de l'essai »;</li> <li>• modification de la préparation de l'échantillon et de la consolidation;</li> <li>• ajout du conditionnement du sol au mode opérateur;</li> <li>• à l'équation 2, retrait du facteur 24;</li> <li>• remplacement de « H » par « t » comme abréviation de temps;</li> <li>• ajout d'une section bibliographie.</li> </ul>
	LC 25-008	1 et 2	2011 12 15	1	2019 12 15	Méthode d'essai retirée.

23<sup>e</sup> mise à jour du *Recueil des méthodes d'essai LC*

2019 12 15

Section	Méthode	À enlever		À insérer		Remarques
		Pages	Date	Pages	Date	
4	Table des matières	1 à 10	2018 12 15	1 à 10	2019 12 15	Actualisation de la table des matières.
	LC 26-003	1 à 13	2018 12 15	1 à 13	2019 12 15	Section 5.7 « Appareils de malaxage » : modification pour tenir compte du temps de malaxage requis avec un malaxeur thermorégulé à hélice plus long qu'avec un malaxeur sur pied à crochet et ajout des notes 1 et 2.  Section 7.10 : retrait du temps de refroidissement de 5 à 10 minutes avant le démoulage de l'éprouvette.  Annexe A « Températures de chauffage pour le malaxage et le compactage en fonction des classes de bitume » : modification des notes 1, 2 et 3 pour éliminer la mention du 173 °C pour le malaxage.
	LC 26-005	1 à 10	2018 12 15	1 à 10	2019 12 15	Tableau 1 : retrait des diamètres des granulats « 28 mm » et « 40 mm » dans le tableau, modification des quantités requises d'échantillons pour les essais et ajout de la note 2.
	LC 26-006	1 à 15	2018 12 15	1 à 15	2019 12 15	Section 4 « Principe de l'essai » : ajout de la température de 480 °C.  Section 6 « Détermination des facteurs de correction » : ajout du texte précisant que les facteurs de correction pour la teneur en bitume et pour la granulométrie sont propres à chaque formule d'enrobé et retrait du texte précisant que le facteur de correction sur la granulométrie n'est pas toujours nécessaire.  6.1.7 : ajout de l'expression « valeur absolue du facteur de correction sur le bitume ».
	LC 26-007	1 à 5	2016 12 15	1 à 5	2019 12 15	Section 8.1 : ajout des valeurs des ouvertures des mailles carrées des tamis de la colonne de tamisage.
	LC 26-020	1 à 12	2018 12 15	1 à 12	2019 12 15	Annexe A « Températures de chauffage pour le malaxage et le compactage en fonction des classes de bitume » : modification des notes 1, 2 et 3 pour éliminer la mention du 173 °C pour le malaxage.

23<sup>e</sup> mise à jour du *Recueil des méthodes d'essai LC*

2019 12 15

Section	Méthode	À enlever		À insérer		Remarques
		Pages	Date	Pages	Date	
4	LC 26-045	1 à 19	2018 12 15	1 à 19	2019 12 15	Section 7.1 « Cure de l'enrobé » : remplacement du terme « curage » par « cure » dans le titre de la section.  Annexe A « Températures de chauffage pour la cure de l'enrobé en fonction des classes de bitume » : modification des notes 1 et 2 pour éliminer le risque d'une mauvaise interprétation de l'annexe.
	LC 26-100	1 à 9	2018 12 15	1 à 9	2019 12 15	Section 7.2 : remplacement du terme « curage » par « cure » dans le texte de la section.  Annexe A « Températures de chauffage pour la cure de l'enrobé en fonction des classes de bitume » : modification des notes 1 et 2 pour éliminer le risque d'une mauvaise interprétation de l'annexe.
	LC 26-150	1 à 11	2018 12 15	1 à 11	2019 12 15	Annexe A « Températures de chauffage pour le malaxage et la cure de l'enrobé en fonction des classes de bitume » : modification des notes 1, 2 et 3 pour éliminer la mention du 173°C pour le malaxage.
	LC 26-400	1 à 14	2018 12 15	1 à 15	2019 12 15	Section 5.3 « Appareils de malaxage » : modification pour tenir compte du temps de malaxage requis avec un malaxeur thermorégulé à hélice plus long qu'avec un malaxeur sur pied à crochet et ajout des notes 1 et 2.  Annexe A « Températures de chauffage pour le malaxage et le compactage en fonction des classes de bitume » : modification des notes 1, 2 et 3 pour éliminer la mention du 173°C pour le malaxage.
	LC 26-410	1 à 10	2018 12 15	1 à 11	2019 12 15	Section 6.3 « Éprouvette prélevée sur la chaussée » : retrait de cette section.  Tableau 2 : retrait des critères d'acceptabilité pour la méthode d'essai par boîtes.
	LC 26-800	—	—	—	1 à 6	2019 12 15